

ALTINEL ALÜMİNYUM ve PVC SANAYİ TİCARET A.Ş.

Das EN AW 6063 ist eine Widerstandsfähige Mischung die keine speziellen technischen Voraussetzungen bei der Anwendung benötigt. Profile mit simplen und komplexen Formen können mit schönen Oberflächenstrukturen produziert werden und sind geeignet für Anwendungen von Eloxal oder Puderfarben zur Verkleidung von Oberflächen.

Typische Nutzungsbereiche für diese Mischung sind folgende:

Architektonische Türen und Fenster, Gebäudefronten, Möbelteile, Fahnenstangen, Büroausstattungen, Heiz, Kühl und Bewässerungsrohre, Treppengeländer, Rellinge, Bauwesen und Anwendungen im Bau-Ingenieurwesen, Außen Verkleidungen, Glasschiebesysteme für Balkone, Duschkabinen, Werbetafeln, in Vitrinen und Bühnensysteme, Ofenproduktion, Kühlerproduktion, Kühlindustrie usw. ...

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sonstige		Al
								Jede	Gesamt	
0,20-0,60	0,35	0,10	0,10	0,45-0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,02	Rest

Dichte gr/cm ³	Schmelz Temperatur- spanne C	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	Wärme Leitfähigkeit w/Mk	Wärme Ausdehnung 10 -6/K	Elastizität smodus MPa	Reiß- modul MPa
2,7	585-650	34-38	200-220	23,4	69500	26100

Verhärtung	Hautstärke e* mm	Anwendungskraft R _{po,2 Min} Mpa	Ziehkraft R _{m Min} Mpa	Verläng erung		Brinell Härte HB**
				A50mm %	A %	
T4	e<25	65	130	12	14	45
T5	e<3	130	175	6	8	55
	3<e<25	110	160	5	7	50
T6	e<10	170	215	6	8	65
	10<e<25	160	195	6	8	60
T66	e<10	200	245	6	8	75
	10<e<25	180	225	6	8	70

** HB Härte Werte wurden nur Indikativ gegeben.

T4 Mit Wärme Verarbeitet & sich selbst überlassen
T5 Von der hohen Hitze während der Produktion erkaltet & Künstlich strapaziert (schnelle Härtung)
T6 Mit Wärme Verarbeitet & Künstlich strapaziert (schnelle Härtung). Presse mit Wasserkühlung Notwendig.
T66 Von der hohen Hitze während der Produktion erkaltet & Künstlich strapaziert (schnelle Härtung) aber auf höhere mechanische Werte mit speziellen Produktionsprozessen angehoben.

Schweißfähigkeit***:	Gas:3 TIG: 2	MIG:1 (Füllstoffe (EN ISO 18273)
Formgebungsfähigkeit***:	Härtung T4 :3	T5&T6: 2
Korrosionswiderstand***	Atmosphäre : 2	Meerwasser: 2-3
Verkleidungsfähigkeit***:	Eloxalschutz: 1	Dekorative Eloxalierung:3 Verkleidung:2
***Qualitätsreihenfolge:	1 bis 6	1 sehr gut 6 ungenügend

AL MG Sİ 0.5 (EN AW 6063) PROFILE MIT MISCHUNG NACH TS EN 515 TEMPERSTAND F 22 / T5 WIRD MIT TEMPER VERFAHREN PRODUZIERT UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN NACH TS EN 755-2 SPEKTRALE ANALYSE LAUT DEN RICHTLINIEN TS pr EN 573-3 STANDARD : TS 5247 pr EN 12020-1 GRÖSSE FORM TOLERANZ : TS EN 12020-2

Wir geben hiermit bekannt dass in den Produkten nach dem Verfahren oder in den Produkten selbst Stoffe wie Asbest, Cadmium, Quecksilber, Lithium, Selenium und ähnliche Stoffe nicht vorhanden sind oder entstehen werden.

Element	EN AW 6060	EN AW 6063	EN AW 6005	EN AW 6005A	EN AW 6082
Si :	0,30 - 0,6	0,20 - 0,60	0,6-0,9	0,50-0,9	0,7-1,3
Mg :	0,35 - 0,6	0,45 - 0,90	0,40-0,6	0,40-0,7	0,6-1,2
Fe :	0,10 - 0,30	0,35 (max.)	0,35	0,35	0,50
Cr :	0,05	0,10 (max.)	0,10	0,30 (*)	0,25
Cu :	0,10	0,10 (max.)	0,10	0,30	0,10
Zn :	0,15	0,10 (max.)	0,10	0,20	0,20
Mn :	0,10	0,10 (max.)	0,10	0,50 (*)	0,40-1
Ti :	0,10	0,10 (max.)	0,10	0,10	0,10
Sonstige :	0.05 % max. jede insgesamt 0.15% max.	0.05 % max. jede insgesamt 0.15% max.	0.05 % max. jede insgesamt 0.15% max.	0.05 % max. jede insgesamt 0.15 % max.	0.05 % max. jede insgesamt 0.15 % max.
(*) 6005A Mischung Mn+Cr Gesamt muss zwischen % 0,12-0,50 bleiben Not: 1- Elemente mit einem Wert, zeigen den erlaubten Höchstwert für Impurität. 2- Werte die mit max. und min. angezeigt sind, sind Elemente die als Mischungselemente auf jeden Fall aufgeführt werden müssen. Die Konzentration muss zwischen diesen Werten liegen.					

6XXX Serie (AlMgSi) sind Mischungen die in Architektur und Bauwesen am häufigsten genutzt werden mit den Mischungen 6060 und 6063 (EN und neue TS Notifizierung) und AlMgSi0.5 (DIN und der alten TS Notifizierung). Deren chemische Zusammensetzungen sind generell gleich und zeigen in obigen und unteren Limits nur, nicht nennenswerte Unterschiede auf. EN AW / AA 6005, 6005A und 6082 Aluminium Mischungen werden für Anwendungen im Bereich Ingenieurwesen benutzt wenn höhere mechanische Werte gefordert werden.

Standards in Bezug auf Produktdefinition:

EN 15088 Aluminium und Aluminium Mischungen-Fertigungsstoffe für Fertigungsarbeiten – Technische Anforderungen für Kontrolle und Lieferung

EN 755-1 Aluminium und Aluminium Mischungen- Mit Extrusion Produzierter Draht, Stock/Stockrohre, Rohre und Profile Teil 1: Anforderungen für technische Kontrolle und Lieferung

EN 12020-1 Aluminium und Aluminium Mischungen-EN AW-6060 und EN AW 6063 Mit Extrusion Produzierter sensible Profile-Teil 1: Anforderungen für technische Kontrolle und Lieferung